

MAW-40/350I - 220-380-440V

Imagem-Ilustrativa



Aplicações profissionais ou industriais dentro do limite de deslocamento efetivo de ar e pressão de operação máxima.

Características: 3 cilindros em W, acionamento por correia, compressor de ar de pistão, lubrificado, unidade compressora em ferro fundido.

Reservatório fabricado de acordo com a norma NR13, acompanha prontuário de avaliação hidrostático, registro de saída de ar, válvula de segurança, pintura predominante vermelha.

Modelo	MAW-40/350I
Código do Produto	8770.1
Código de Barras	7897545387702
Tensão	220- 380- 440 V
Corrente máxima de trabalho	33- 20- 17 A
corrente nominal	31- 18- 15,5 A
Potência do motor	10 cv - 7,5 kW
Número de polos do motor	2
Rotação do motor	3515 rpm
Frequência	60 Hz
Deslocamento teórico	1133 l/min- 40 pes³/min
Pressão máxima	175 lbf/pol² - 12 bar
Pressão mínima	135 lbf/pol² - 9,3 bar
Nº de pistão	3 - W
Nº de estágio	2
Rotação da unidade	710 rpm
Tempo de enchimento	Total: 4"18- Regime: 0'45" min
Volume de óleo no carter	2000 ml
Tipo de óleo do carter	AW-150
Volume do reservatório	350 l
Regime de trabalho	135 -175 psi
Controle de acionamento	Presssostato
Aplicação	Industrial
Nível de ruído	86 dB(A)
Peso unidade compressora	115 kgf
Peso bruto	356 kgf
Peso líquido	320 kgf
Dimensão produto (A x L x C)	1310 x 690 x 1630 mm
Dimensão caixa (A x L x C)	1450 x 760 x 1700 mm
Norma	NR13; Portaria 255/2014 ASME
Garantia	12 meses - Contra defeito fabricação

MAW-40/350I - 380-660V

Imagem-Ilustrativa



Aplicações profissionais ou industriais dentro do limite de deslocamento efetivo de ar e pressão de operação máxima.

Características: 3 cilindros em W, acionamento por correia, compressor de ar de pistão, lubrificado, unidade compressora em ferro fundido.

Reservatório fabricado de acordo com a norma NR13, acompanha prontuário de avaliação hidrostático, registro de saída de ar, válvula de segurança, pintura predominante vermelha.

Modelo	MAW-40/350I
Código do Produto	13273.7
Código de Barras	7899265132730
Tensão	380- 660 V
Corrente máxima de trabalho	20- 10,4 A
corrente nominal	18- 11,6 A
Potência do motor	10 cv - 7,5 kW
Número de polos do motor	2
Rotação do motor	3515 rpm
Frequência	60 Hz
Deslocamento teórico	1133 l/min- 40 pes³/min
Pressão máxima	175 lbf/pol² - 12 bar
Pressão mínima	135 lbf/pol² - 9,3 bar
Nº de pistão	3 - W
Nº de estágio	2
Rotação da unidade	710 rpm
Tempo de enchimento	Total: 4"18- Regime: 0'45" min
Volume de óleo no carter	2000 ml
Tipo de óleo do carter	AW-150
Volume do reservatório	350 l
Regime de trabalho	135 -175 psi
Controle de acionamento	Presssostato
Aplicação	Industrial
Nível de ruído	86 dB(A)
Peso unidade compressora	115 kgf
Peso bruto	356 kgf
Peso líquido	320 kgf
Dimensão produto (A x L x C)	1310 x 690 x 1630 mm
Dimensão caixa (A x L x C)	1450 x 760 x 1700 mm
Norma	NR13; Portaria 255/2014 ASME
Garantia	12 meses - Contra defeito fabricação